

SINCE 1946

NEW



E - 1000 HIPROTIG

High Productivity TIG Welding

- Rectificador inverter para soldadura de chapas de aços inoxidáveis e titânio de espessuras até 16mm, num só passe, com total penetração, sem necessidade de preparação das juntas a soldar.

Este processo automatizado, permite reduções significativas do consumo do metal de adição, incremento de velocidade de soldadura até 50% e ganhos de tempo até 10% em relação aos métodos convencionais.

- Inverter rectifier allows full penetration welding of stainless steel and titanium plates up to 16 mm, in just one pass, without joint preparation.

This automatic process allows significant reductions of filler material consumption, increases 50% of welding speed and reduces 10% of welding time of what is required at conventional processes.

- Rectificador inverter para soldadura de chapas de acero inoxidable y titanio hasta 16 mm de espesor, en una sola pasada, con total penetración, sin necesidad de preparación de topes.

Este proceso automatizado permite reducción considerable del consumo de material de aportación, incremento de velocidad de soldadura hasta 50% y reducción de tiempo de soldadura del 10% en relación a los métodos convencionales.

- Onduleur triphasé pour soudage de tôles en acier inoxydable et titanium jusqu'à 16 mm d'épaisseur dans un seul pas, avec pénétration totale sans préparation de joint (bout á bout).

Ce procedé automatique permet la réduction significative de la consommation de metal d'apport, augmentation en 50% de la vitesse de soudage et reduction en 10% du temps de soudage aux processus classiques.

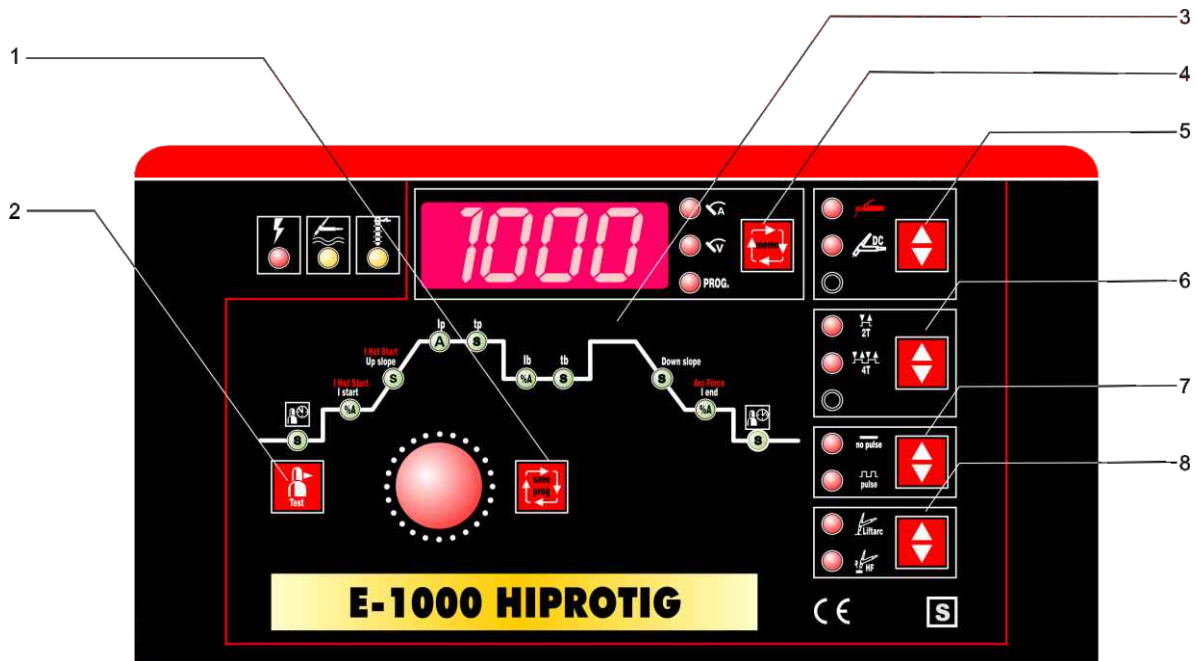
Conventional
TIG Welding



Hiprotig
Welding



E - 1000 HIPROTIG



- 1 - Selecção de parâmetros/carregar programas
- 2 - Teste/purga de gás
- 3 - Ciclo TIG completo
- 4 - Selecção visor/memorizar programas
- 5 - Selecção MMA/TIG
- 6 - Selecção 2T/4T
- 7 - Selecção pulsado/não pulsado
- 8 - Selecção Liftarc/HF

- 1 - Selección de parámetros/grabar programas
- 2 - Teste/purga de gás
- 3 - Ciclo TIG completo
- 4 - Selección visor/memorizar programas
- 5 - Selección MMA/TIG
- 6 - Selección 2T/4T
- 7 - Selección pulsado/no pulsado
- 8 - Selección de cebado Liftarc/HF

- 1 - Selection parametres/charger programmes
- 2 - Teste de gaz/purgue de gaz
- 3 - Cycle TIG complet
- 4 - Selection viseur/memoriser programmas
- 5 - Selection MMA/TIG
- 6 - Selection 2T/4T
- 7 - Selection pulsé/no pulsé
- 8 - Selection Liftarc/HF

- 1 - Parameter selection / load programme
- 2 - Gas test / gas cleaning
- 3 - Complet TIG cycle
- 4 - Display selection/programme save
- 5 - MMA/TIG selection
- 6 - Latch/no latch (2T/4T) selection
- 7 - Pulse/no pulse selection
- 8 - Liftarc/HF selection

Tensão de alimentação / Tensión de alimentación / Input voltage / Tension d'alimentation	V	3x400V ±15%
Frequência / Frecuencia / Frequency / Frequence	Hz	50/60
Potência max. / Potencia max. / Max. Input power / Puissance max.	KVA	55
Tensão em vazio / Tensión en vacío / No-load voltage / Tension à vide	V	55
Regulação corrente / Regulación corriente / Welding current range / Courant de soudage	A	TIG - 20 - 1000 MMA - 20 - 500
Factor de marcha / Duty cycle / Facteur de marche	A @%	TIG 100% 700A TIG 50% 1000A MMA 100% 500A
Grau de protecção / Grado de protección / Protection degree / Degrée de protection	IP code	IP23
Peso / Weight / Poids	kg	110

ELECTREX Portugal: ☎(+351) 234 313 433 📠(+351) 234 313 024 ✉electrex@electrex.eu www.electrex.eu
 ELECTREX España: ☎(+34) 916 608 556 📠(+34) 916 608 299 ✉pedroalcantara@electrex.eu
 ELECTREX France: ☎(+33) 637 750 462 ✉jribeiro@electrex.eu

Reserva-se o direito de alterar as especificações técnicas sem pré-aviso / se reserva el derecho de cambiar las especificaciones técnicas sin aviso previo
 Reserves the right to change technical specifications without prior notice / se réserve le droit de changer les spécifications techniques sans pré-avis